

ノンアスベスト  
ビーターシート

S F 7 0 0 0 (一般用タイプ)

**構 成**

特殊耐熱繊維と合成ゴムバインダー・充填剤等を、ビータープロセスにより均一に混合、分散させて出来たスラリーを、ウェットマシン(抄造機)でシート状に加工した、石綿を含まないガスケット材料です。

**特 長**

高い圧縮率を持つため、相手面とのなじみ性が非常に良い。  
使用中の強度の低下が少ないため、耐久性が優れている。

**用 途**

カバー類及びエンジン周辺の潤滑油・燃料油をシールするのに適している。

(例)

- オイルパンガスケット
- タイミングギヤケースカバーガスケット
- オイルポンプ・フュエルポンプガスケット
- キャブレターガスケット等

**使用条件**

標準使用温度範囲            - 4 0 ° C ~ 2 0 0 ° C  
標準使用面圧                 7 M P a ~ 7 8 M P a

**物 性**

項 目		単 位	物 性 値	備 考	
厚 み		m m	0 . 8		
特 性 基 本 的	圧縮特性 (P=34.5MPa)	圧縮率	%	1 8	
		復元率	%	6 0	
	引 張 強 度 (横方向)		M P a	1 4	
	応 力 緩 和 率		%	2 4	
フ イ ー ル ド 特 性	RM903 oil (150°C×5h)	圧縮率	%	2 1	
		復元率	%	1 7	
		厚み変化率	%	7	
		重量変化率	%	2 4	
	ASTM FuelB (RT×5h)	厚み変化率	%	9	
		重量変化率	%	2 2	

**標準寸法**

厚み (mm)	0 . 5	1 . 0	1 . 5	2 . 0
幅×長さ (mm)	1 0 0 0 × 1 2 0 0			