

構 成

クラフトパルプ等を主原料とした原紙に、良質なゼラチン・柔軟剤・防腐剤等を特殊な機械工程により含浸加工し、各種薬品を定着させ、機械乾燥して造られた紙質のガスケット材料です。

特 長

耐油性・耐溶剤性に特に優れ、材質も極めて均一である。
柔軟性に富むため、締付面圧が低くてもシール効果を発揮する。
引張強度が強く、高面圧でも使用可能であり、耐久性に優れている。

用 途

タイミングギヤケースカバーガスケット
サイドカバーガスケット
オイルポンプガスケット
チェーンケースガスケット等

使用条件

標準使用温度範囲 - 40℃～120℃

物 性

項 目		単 位	物 性 値	備 考
厚 み		mm	0.8	
特 性 基 本 的	圧縮特性 (P=6.9MPa)	圧縮率	%	28
		復元率	%	40
	引 張 強 度 (横方向)	MPa	2.4	
フ イ ー ル ド 特 性	IRM903 oil (RT×22h)	厚み変化率	%	1
		重量変化率	%	1.3
	ASTM FuelB (RT×22h)	厚み変化率	%	1
		重量変化率	%	1.8
	純 水 (RT×22h)	厚み変化率	%	1.8
		重量変化率	%	8.0

標準寸法

厚み (mm)	0.12	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0
幅×長さ (mm)	1000×1000							